

Акционерное общество
«Узметкомбинат»



«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель
председателя правления –
Директор по производству
АО «Узметкомбинат»

Р. Гараев

Техническое задание
на поставку Извести строительной
для сталеплавильного производства

Наименование структурного подразделения: Подразделение реализации проекта
«Литейно-прокатный комплекс» (ПРП-ЛПК)

№	Требования	Значения																						
1	Наименование приобретаемого товара	Известь строительная																						
2	Основание и цель приобретения товара	Используется при производстве стали в качестве шлакообразующего материала. Основание: Бесперебойное обеспечение ЭСПЦ ЛПК известью.																						
3	Сведения о новизне	Известь строительная должна быть новой, не бывшей в употреблении.																						
4	Этапы разработки/изготовления	1. Представление технико-коммерческого предложения на поставку продукции 2. Заключение контракта на поставку продукции 3. Поставка продукции в соответствии с предварительно утвержденным графиком поставки.																						
5	Документы для изготовления	ГОСТ 9179-2018 (1 сорт)																						
6	Код ТН ВЭД: Код ИКПУ:	2517102000 25704																						
7	Область применения	При выплавке и доводке стали.																						
8	Общие условия эксплуатации	Известь используется в качестве шихтового материала для шлакообразования при производстве стали.																						
9	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	<p style="text-align: center;">Для дуговой сталеплавильной печи (ДСП):</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Массовая доля CaO, %</td> <td style="width: 50%; text-align: right;">$\geq 91,5$</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля MgO, %</td> <td style="text-align: right;">$\leq 1,5$</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля SiO₂, %</td> <td style="text-align: right;">$\leq 2,0$</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля Al₂O₃, %</td> <td style="text-align: right;">0,0</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля Fe₂O₃, %</td> <td style="text-align: right;">$\leq 0,8$</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля P₂O₅, %</td> <td style="text-align: right;">$\leq 0,15$</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля S, %</td> <td style="text-align: right;">$\leq 0,20$</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля CO₂, %.</td> <td style="text-align: right;">$\leq 2,50$</td> </tr> <tr> <td>Влажность, %</td> <td style="text-align: right;">$\leq 1,00$</td> </tr> <tr> <td>Иное, %</td> <td style="text-align: right;">$\leq 0,35$</td> </tr> <tr> <td>Плотность, т/м³</td> <td style="text-align: right;">$\geq 1,0$</td> </tr> </table>	Массовая доля CaO, %	$\geq 91,5$	Массовая доля MgO, %	$\leq 1,5$	Массовая доля SiO ₂ , %	$\leq 2,0$	Массовая доля Al ₂ O ₃ , %	0,0	Массовая доля Fe ₂ O ₃ , %	$\leq 0,8$	Массовая доля P ₂ O ₅ , %	$\leq 0,15$	Массовая доля S, %	$\leq 0,20$	Массовая доля CO ₂ , %.	$\leq 2,50$	Влажность, %	$\leq 1,00$	Иное, %	$\leq 0,35$	Плотность, т/м ³	$\geq 1,0$
Массовая доля CaO, %	$\geq 91,5$																							
Массовая доля MgO, %	$\leq 1,5$																							
Массовая доля SiO ₂ , %	$\leq 2,0$																							
Массовая доля Al ₂ O ₃ , %	0,0																							
Массовая доля Fe ₂ O ₃ , %	$\leq 0,8$																							
Массовая доля P ₂ O ₅ , %	$\leq 0,15$																							
Массовая доля S, %	$\leq 0,20$																							
Массовая доля CO ₂ , %.	$\leq 2,50$																							
Влажность, %	$\leq 1,00$																							
Иное, %	$\leq 0,35$																							
Плотность, т/м ³	$\geq 1,0$																							

		<table border="1"> <tr><td>Фракционный состав, мм</td><td>25 – 50</td></tr> <tr><td>Фракция менее 25 мм, %</td><td>≤ 5</td></tr> <tr><td>Фракция более 50 мм, %</td><td>≤ 5</td></tr> <tr><td colspan="2">Для установки ковш-печь (УКП):</td></tr> <tr><td>Массовая доля CaO, %</td><td>≥ 93</td></tr> <tr><td>Массовая доля MgO, %</td><td>≤ 2,0</td></tr> <tr><td>Массовая доля SiO₂+ Al₂O₃, %</td><td>≤ 3,0</td></tr> <tr><td>Массовая доля фосфора P, %</td><td>≤ 0,05</td></tr> <tr><td>Массовая доля серы S, %</td><td>≤ 0,05</td></tr> <tr><td>Потери при прокаливании</td><td>≤ 4,0</td></tr> <tr><td>Реакционность*</td><td>60⁰С за 2 мин.</td></tr> <tr><td>Фракционный состав, мм</td><td>5 – 20</td></tr> <tr><td>Фракция менее 5 мм, %</td><td>≤ 5</td></tr> <tr><td>Фракция более 20 мм, %</td><td>≤ 5</td></tr> </table> <p>Анализ химических элементов основан на ASTM C25</p> <p>* - Анализ основан на ASTM C110</p>	Фракционный состав, мм	25 – 50	Фракция менее 25 мм, %	≤ 5	Фракция более 50 мм, %	≤ 5	Для установки ковш-печь (УКП):		Массовая доля CaO, %	≥ 93	Массовая доля MgO, %	≤ 2,0	Массовая доля SiO ₂ + Al ₂ O ₃ , %	≤ 3,0	Массовая доля фосфора P, %	≤ 0,05	Массовая доля серы S, %	≤ 0,05	Потери при прокаливании	≤ 4,0	Реакционность*	60 ⁰ С за 2 мин.	Фракционный состав, мм	5 – 20	Фракция менее 5 мм, %	≤ 5	Фракция более 20 мм, %	≤ 5
Фракционный состав, мм	25 – 50																													
Фракция менее 25 мм, %	≤ 5																													
Фракция более 50 мм, %	≤ 5																													
Для установки ковш-печь (УКП):																														
Массовая доля CaO, %	≥ 93																													
Массовая доля MgO, %	≤ 2,0																													
Массовая доля SiO ₂ + Al ₂ O ₃ , %	≤ 3,0																													
Массовая доля фосфора P, %	≤ 0,05																													
Массовая доля серы S, %	≤ 0,05																													
Потери при прокаливании	≤ 4,0																													
Реакционность*	60 ⁰ С за 2 мин.																													
Фракционный состав, мм	5 – 20																													
Фракция менее 5 мм, %	≤ 5																													
Фракция более 20 мм, %	≤ 5																													
10	Требования к надежности	Технические характеристики обеспечиваются в соответствии с требованиями пункта 9																												
11	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	Не требуются																												
12	Требования к маркировке, размерам и упаковке	В соответствии с техническими условиями завода-изготовителя.																												
13	Требование к размерам и упаковке	В соответствии с техническими условиями завода-изготовителя.																												
14	Порядок сдачи и приемки	<p>Приёмку известь осуществляют партиями. Объём принимаемой партии предварительно согласовывается между Заказчиком и Поставщиком. Партия должна быть оформлена документом о качестве, содержащим:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; 2) штамп технического контроля; 3) номер вагона или автотранспорта; 4) химический состав; 5) дату изготовления; 6) массу брутто и нетто; 7) номер партии; 8) обозначение настоящего стандарта; 																												
15	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара	Поставка товара должна сопровождаться сертификатом качества, сертификатом соответствия, сертификатом происхождения, нормативно-технической документацией на продукцию завода изготовителя, а также другими документами удостоверяющими качество товара.																												
16	Требования к страхованию товара	Не требуется.																												
17	Требования к транспортированию	При транспортировании известь должна быть защищена от воздействия влаги и загрязнения посторонними примесями.																												
18	Требования к хранению	При хранении известь должна быть защищена от воздействия влаги и загрязнения посторонними примесями.																												
19	Требования к объему и/или сроку предоставления гарантий	По соглашению сторон																												
20	Сведения по ремонтопригодности	Не требуются																												
21	Требования к обслуживанию	По соглашению сторон																												

22	Экологические требования	В соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Республики Узбекистан
23	Требования по безопасности	Не требуются
24	Идентификация материала	Материал (белое вещество), получаемый путём обжига карбонатных горных пород. По химическому составу она почти полностью состоит из свободных оксидов кальция и магния с преимущественным содержанием CaO
25	Требования к шефмонтажу и пуско-наладке	Не требуется
26	Требования к количеству, срокам и месту поставки	Известь должна поставляться свежеобожжённая, не гашеная. Необходимое количество указывается в заявке. Поставщик обеспечивает доставку каждой партии грузовым саморазгружающимся автотранспортом (автосамосвал) по адресу: АО «Узметкомбинат», Республика Узбекистан, г. Бекабад, ул. Сырдарья 1, АО «Узметкомбинат». График поставки предварительно согласовывается между Заказчиком и Поставщиком.
27	Требования к сопутствующим услугам при поставке материала	Не требуется
28	Требования к форме предоставляемой информации	Не требуется
29	Перечень ЗИП	Не требуется
30	Перечень принятых сокращений	Не требуется

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ПРП-ЛПК

Чайковский С.А.

РАЗРАБОТАНО:

Начальник группы Литейно-прокатного

производства ПРП-ЛПК

Сомсиков Е.А.

Ведущий инженер группы Литейно-прокатного

Производства ПРП-ЛПК

Абдикулов И. Б.